

MaxMoldable MaxSealCoat y MaxModuleCoat

Fibra aislante de alta temperatura

MaxMoldable™ es un producto multipropósito fabricado a partir de una mezcla de fibras de alúmina-silíce y aglutinantes. **MaxMoldable™** es un material pegajoso, parecido a la masilla, que se adhiere a la fibra cerámica y materiales refractarios.

MaxMoldable™ es usado para prevenir pérdidas de calor causadas por el deterioro de las capas de aislamiento existentes.

Este producto puede ser aplicado utilizando una espátula o una pistola de calafateo.

MaxMoldable™ también puede utilizarse para rellenar fisuras o como sello.



MaxSealCoat™ 2600 es una versión para alta temperatura de la Fibra Cerámica Moldeable 2300.

Este producto es un material pegajoso, parecido a la masilla, que puede ser usado para temperaturas que excedan los 2400°F (1315°C). La Fibra Cerámica **MaxSealCoat™ (2600)** puede ser aplicada como sello en juntas y fisuras de materiales refractarios o para reparar puntos rojos de calor.

Este producto puede ser usado como recubrimiento sobre refractarios para mejorar la eficiencia térmica, puede aplicarse con una bomba neumática o con una espátula.

MaxModuleCoat™ de Nutec es un producto utilizado para la reparación del aislante térmico en hornos que utilizan módulos o colcha cerámica como aislante térmico. Este material es una pasta pegajosa que puede ser utilizada hasta 1315°C con un bajo encogimiento (inferior al 1.2%). Este producto es ideal para rellenar grietas o fisuras causadas por el encogimiento de módulos o para resanar instalaciones de colcha cerámica.

MaxModuleCoat™ puede ser aplicado al revestimiento del horno con una espátula o una bomba operada neumáticamente.

► Características

- Bajo Almacenamiento de Calor
- Excelente Resistencia al Choque Térmico
- Resiste la Velocidad de los Gases
- Fácil de Instalar
- Se Adhiere a Materiales Cerámicos y Refractarios
- Excelente Resistencia a la Corrosión
- Impermeable a los Metales no Ferrosos
- No Contiene Asbestos

► Aplicaciones Típicas

- Recubrimiento en Canales de Chorro de Metales no Ferrosos
- Empaques y Sellos alrededor de Blocks para Quemadores
- Empaques y Sellos para Chimeneas
- Sellos en Puertas de Calderas y Aislamiento Térmico
- Reparación de Juntas y Fisuras en Superficies Refractarias

► Características

- Bajo Encogimiento a Alta Temperatura
- Reparación de Módulos
- Bajo Almacenamiento de Calor
- Resistencia Ante Alto Flujo
- Adherencia a Materiales Cerámicos y Refractarios
- Alta Resistencia a la Corrosión
- Fácil Instalación

► Propiedades Físicas

	MaxMoldable (2300)	MaxSealCoat(2600)	MaxModuleCoat(2600)
Color	Blanco	Café	Gris
Temperatura de Clasificación °C (°F)	1260 (2300)	1425 (2600)	1425 (2600)
Temperatura de Uso Máximo, °C (°F)	1148(2100)	1325 (2420)	1343(2450)
Sólidos (%)	50	43	45
Densidad en Húmedo kg/m ³ (lb/ft ³)	1122 - 1202 (70 - 75)	1218-1314 (76 - 82)	1282 (80)
Densidad en Seco kg/m ³ (lb/ft ³)	481 - 561 (30 - 35)	481 - 577 (30 - 36)	561 (35)
Encogimiento Lineal 24 h °C (°F)	2.8%@1093 °C (2000°F)	2.8%@1426 °C (2600°F)	1.2% @1345 °C (2450 F)

► Análisis Químico

	MaxMoldable (2300)	MaxSealCoat(2600)	MaxModuleCoat(2600)
Al ₂ O ₃	40 - 42	47 - 50	40 - 42
SiO ₂	50 - 52	49 - 52	50 - 52
Fe ₂ O ₃		0.5 - 0.9	
Otros		1.5 - 2.3	

► Empaque

Tubeta Plástica de 1 Galón	•	—	—
Cubeta Plástica de 5 Galones	•	•	•
Tubo de 2 lb	•		

*6 meses de vida útil