

El sistema de **Módulos MaxBlock** es una familia versátil de bloques aislantes de alta temperatura que se fabrican combinando las últimas tecnologías en fabricación de fibra, procesamiento y diseño de hardware de fijación para producir una variedad de opciones para adaptarse a casi cualquier requisito de alta temperatura.

El Sistema de Módulos MaxBlock se ofrece en cuatro grados de temperatura diferentes:

- **Módulos MaxBlock 2200** son un producto clasificado de baja biopersistencia (LBP) a 2200°F (1200°C)
- **Módulos MaxBlock 2300** están basados en Fibra Cerámica Refractaria (RCF) y están clasificados para 2300°F (1260°C)
- **Módulos MaxBlock 2600** están basados en Fibra Cerámica Refractaria (RCF) con una química mejorada para aplicaciones de hasta 1425°C (2600°F)
- **Módulos MaxBlock 3000** utilizan Lana Policristalina (PCW) para aplicaciones de hasta 3000 °F (1650 °C)
- **Módulos Híbridos MaxBlock 3000** utilizan Lana Policristalina (PCW) en combinación con Fibra Cerámica Refractaria 2600 para aplicaciones de hasta 3000 °F (1650 °C)



Además de la variedad de composiciones químicas y grados de temperatura ofrecidos, el sistema de **Módulos MaxBlock** está disponible con varias opciones de configuración de colchas y métodos de fijación de módulos.

Todos los **Módulos MaxBlock** se fabrican utilizando colcha fabricada a través del proceso spun de fibras cerámicas de alta pureza, lo que se traduce en una resistencia superior durante la instalación y el servicio. Los **Módulos MaxBlock** se fijan fácil y rápido a las superficies interiores de todo tipo de hornos de alta temperatura.

Visita nutec.com para más detalles




Características Principales

- Simplicidad de diseño con altas tasas de instalación posibles
- Baja pérdida de calor y bajo almacenamiento de calor que proporciona un ahorro de energía superior
- Prácticamente sin choque térmico, lo que resulta en ciclos rápidos del horno y una productividad mejorada
- Hardware de anclaje interno de acero inoxidable robusto y duradero disponible en una variedad de aleaciones
- El hardware del módulo interno se coloca de tal manera que las temperaturas de la interfaz de hardware se minimizan

Módulos MaxBlock®

Bloques Aislantes de Alta Temperatura

Ficha Técnica Rev. 2 (3/18/2023)

Tipo de Módulos	SERPENTINE	U-TYPE	L-TYPE	EDGE-GRAIN	VENEER
					
Descripción	Pliegues en forma de "serpentín" de colcha comprimidos y unidos para lograr la densidad requerida	Pliegues en forma de "U" de colcha comprimidos y unidos para lograr la densidad requerida	Pliegues en forma de "serpentín" o forma de "U" de colcha comprimidos y unidos para lograr la densidad requerida. Dispuesto y cortado para lograr un módulo en forma de "L"	Pliegues de fibra de 2" de grano de borde que se mantienen unidos con bandas o fibra pegada entre sí	Pliegues de fibra de 1" de grano de borde que se mantienen unidos con bandas o fibra pegada entre sí
Clasificación de Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • 2200°F (1200°C) Química de Baja Biopersistencia • 2300°F (1260°C) Fibra Cerámica Refractaria • 2600°F (1425°C) Fibra Cerámica Refractaria [Química Mejorada] 			<ul style="list-style-type: none"> • 2200°F (1200°C) Química de Baja Biopersistencia • 2300°F (1260°C) Fibra Cerámica Refractaria • 2600°F (1425°C) Fibra Cerámica Refractaria [Química Mejorada] • 3000°F (1650°C) Química de Lana Policristalina 	

Densidad Estándar (PCF)

#8, #9.3, #10, #12

Medidas Estándar

3"- 12" espesor x 12" x 12", 3"- 12" espesor x 12" x 24"

Opciones del Sistema de Accesorios

- Weld Tite (Auto Soldable)
- Stud Tite (Púa Pre-Soldable)
- Nut Tite (Púa Acanalada)
- H & U Anchor (Anclas)

Módulos Personalizados

NUTEC puede fabricar módulos de tamaño y forma personalizados para adaptarse a casi cualquier requerimiento de horno. Los Módulos de Esquina, los Módulos Bullnose, el Anclaje Offset y los múltiples puntos de anclaje son todas opciones disponibles.

Póngase en contacto con uno de nuestros ingenieros de ventas, oficinas regionales de ventas o grupo de ingeniería de aplicaciones para comenzar.

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.



Sistema de Anclaje	WELD TITE	STUD TITE	NUT TITE	H & U ANCHOR
Descripción	<p>El sistema Weld Tite es un sistema de disparo único totalmente integrado que requiere una pistola de soldadura y una caja de temporizador para instalar. Este sistema de anclaje proporciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalación flexible • Altas tasas de instalación • Excelente fiabilidad 	<p>El sistema Stud Tite utiliza un perno de anclaje pre posicionado. Los módulos se instalan en el perno de anclaje y se aseguran firmemente en su lugar. Este sistema de anclaje proporciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ubicación precisa del módulo • Máximo nivel de seguridad/integridad del anclaje • Compatibilidad con revestimientos de carcasa de horno, colchas de respaldo y barreras de vapor de aluminio 	<p>El sistema Nut Tite de púa tipo canal con extremos de punta que utiliza un tornillo y una tuerca para asegurar firmemente en su lugar. Este sistema de anclaje proporciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalación flexible • Atornillado simple 	<p>Los anclajes H & U se utilizan junto con Módulos MaxBlock suministrados sin hardware de anclaje interno. A medida que cada módulo se coloca en su lugar, se empala un ancla en H en el módulo y se sueldan de forma segura a la carcasa del horno. Anclas U personalizadas son utilizadas según sean necesarias. Este sistema de anclaje proporciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flexibilidad de instalación en torno a penetraciones de revestimiento, quemadores, etc. • Instalación rápida y fiable • Compatibilidad con módulos de gran formato y/o formas especiales
Ensamblaje	